

江苏新丰之星膜材料有限公司

“PVC 压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”

竣工环境保护自行验收意见

2022 年 12 月 20 日，江苏新丰之星膜材料有限公司组织召开了“PVC 压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”竣工环境保护自行验收会。验收组由建设单位（江苏新丰之星膜材料有限公司）、验收监测单位（江苏迈斯特环境检测有限公司）、废水环保设施设计与施工单位（江苏雨田环境工程有限公司）、部分废气环保设施设计与施工单位（江苏雨田环境工程有限公司）及专家（名单附后）组成。验收组查看了企业的验收监测报告，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位、监测单位和污染治理设施设计单位的介绍、汇报。

根据《建设项目环境保护管理条例》（修正案）、《建设项目竣工环境保护自行验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护自行验收规范/指南、项目环评与批复等要求，经认真讨论，形成自行验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）建设地点：宿迁市湖滨新区彩塑北路 98 号；
- （2）性质：新建（重新报批）；
- （3）产品：压延膜、装饰膜、自粘装饰膜、离型材料；
- （4）工程组成

项目主体工程与产品方案见表 1。

表 1 项目主体工程与产品方案表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	产品规格	设计生产能力	年运行时间	实际产能
-------------------	---------	------	--------	-------	------

PVC 压延膜生产车间 (车间一)	PVC 透明膜	920~1240mm	20700t/a	7200h	验收监测期间主体工程工况稳定，产品具有代表性。
	PVC 压纹膜	920~1240mm			
	PVC 白膜	920~1310mm			
	PVC 彩色膜	920~1240mm			
	PVC 硬质托底膜	1260~1420mm			
	PVC 硬质压纹膜	1260~1420mm			
装饰膜生产车间 (车间二及车间三南侧)	装饰膜	1240~1400mm	20800t/a	7200h	验收监测期间主体工程工况稳定，产品具有代表性。
	自粘装饰膜	900~1240mm	20000t/a	7200h	
离型材料生产车间(车间三北侧及车间四)	离型材料	920~1580mm	30500t/a	7200h	

项目原辅材料及能源见表 2。

表 2 项目主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	环评内容			验收监测期间消耗量 (t)			
	原料名称	年用量 (t/a)	规格/成分	2022 年 11 月 17 日	2022 年 11 月 18 日	2022 年 11 月 19 日	2022 年 11 月 20 日
1	PVC 树脂	12000	/	32.8	30.4	31.2	32.0
2	邻苯二甲酸二辛酯 (DOP)	1500	≥99%	4.1	3.8	3.9	4.0
3	对苯二甲酸二辛酯 (DOTP)	640	≥99%	1.7	1.6	1.7	1.7
4	碳酸钙	3880	100%	10.6	9.8	10.1	10.3
5	钛白粉	2140	二氧化钛≥94%	5.8	5.4	5.6	5.7
6	稳定剂	390	硬脂酸钙、硬脂酸锌等	1.1	1.0	1.0	1.0
7	大豆油	215	多种脂肪酸酯组成	0.6	0.5	0.6	0.6
8	PVC 膜	20700	/	56.6	52.4	53.8	55.2
9	油墨	180	丙烯酸树脂 (20-30%)、聚氨酯树脂 (10-20%)、有机胺 (0.5~1.5%)、有机或无机颜料 (15-25%)、助剂 (1-3%)、水 (35-45%)、无水乙醇 (3-8%)	0.6	0.5	0.5	0.5
10	装饰膜	10500	/	28.7	26.6	27.3	28.0
11	离型纸	6600	/	18.0	16.7	17.2	17.6
12	胶水	3000	丙烯酸聚合物 (52-54%)、去离子水 (45-47%)、表面活性剂 (0.5-1%)	8.2	7.6	7.8	8.0

序号	环评内容			验收监测期间消耗量 (t)			
	原料名称	年用量 (t/a)	规格/成分	2022年 11月17日	2022年 11月18日	2022年 11月19日	2022年 11月20日
13	PE 粒子	3500	聚乙烯	9.6	8.9	9.1	9.3
14	原纸	27000	涂塑原纸	73.8	68.4	70.2	72.0
15	硅油	150	有机硅及添加剂 (<0.2%)	0.5	0.4	0.4	0.5
16	120#汽油	120	烃类混合物	0.42	0.43	0.39	0.4
17	油墨	160	丙烯酸树脂 (20-30%)、聚氨酯树脂 (10-20%)、有机胺 (0.5~1.5%)、有机或无机颜料 (15-25%)、助剂 (1-3%)、水 (35-45%)、无水乙醇 (3-8%)	0.27	0.28	0.25	0.26
18	天然气	260 万 m ³	主要为甲烷	8190 m ³	8200 m ³	8450 m ³	8560m ³

项目设备设置情况见表 3。

表 3 项目设备设置一览表

序号	环评内容			实际建设配套情况/台 (套)
	设备名称	数量/台 (套)	型号	
1	PVC 压延线	3	1680mm/1730mm/2300mm 或 2030mm 各1台	2
2	彩印机	6	1600mm/4、5、6 色各 2 台	4
3	贴合机	5	1600mm/2 贴 2 台, 3 贴 3 台	5
4	复合机	4	1300mm 两台, 1600mm 两台	4
5	淋膜机	4	3 台单淋 (TW-1600、LY-1600 型), 1 台双淋 (TW-1600S 型)	4
6	上硅机	4	1600mm/4 台	4
7	印刷机	2	1600mm/2 台	2
8	配料搅拌机	4	/	4
9	烘箱	4	/	4
10	分切机 (复卷机)	16	1600mm/8 台, 1300mm/8 台	16
11	包装机	10	800mm/10 台	10
12	RTO 焚烧炉	1	30000m ³ /h	1
13	导热油炉	1	300 万大卡	1
14	冷却水塔	10	160m ³ /h×2 台、冷水塔 25m ³ /h×8	10

			台	
--	--	--	---	--

公辅工程、环保工程等见表 4 所示。

表 4 项目公用及辅助工程情况

类别	环评内容			实际配套情况	
	建设名称	工程内容			
主体工程	生产车间	车间一（4710m ² ），布设 PVC 高速捏合、挤出、压延生产线		与环评一致	
		车间二（4144m ² ），布设装饰膜彩印、贴合区			
		车间三（2880m ² ），车间南侧布设自粘装饰膜生产区，车间北侧为离型材料上硅生产区			
		车间四（2880m ² ），离型材料生产车间（北侧为淋膜区、南侧为印刷区）			
贮运工程	仓库一	占地面积 4148m ²		与环评一致	
	仓库二	占地面积 5153m ²			
	仓库三	占地面积 5590m ²			
	仓库四	占地面积约 1024m ²			
	危险品库	占地面积约 416m ² ，地面等均进行防腐防渗处理，其地下设置 1 座 30 立方的地理式储罐			
	运输	厂外：汽车运输； 厂内：叉车及推车等			
公用工程	给水	年用水约 67611.6t/a		不小于 59130t/a	
	排水	厂区建设雨污分流系统，厂区设置雨水排口 1 个、污水排口 1 个		与环评一致	
	循环冷却水系统	冷水塔 160m ³ /h×2 台、冷水塔 25m ³ /h×8 台		与环评一致	
	供电	2400 万 kwh/年		实际用电量 2250 万 kwh/年	
	供气	天然气供应量 260 万 m ³ /年		实际用气量 245 万 m ³ /年	
	锅炉房	占地面积 128m ²		与环评一致	
	消防	1 座 774m ³ 消防水池			
绿化	绿化面积约 9449.16m ²				
辅助工程	综合楼	占地面积 1042m ²		与环评一致	
	门卫室	东门卫占地面积 32m ² ，南门卫占地面积 16m ²			
	辅助用房	占地面积 883m ²			
环保工程	废气	PVC 压延车间	高速捏合粉尘废气	车间密闭+集气罩+2 套脉冲袋式除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）	车间密闭+集气罩+1 套三联式脉冲袋式除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）
			挤出（密炼）、开炼、过滤和压延废气	车间密闭+集气罩+2 台高压静电净化器+1 座碱液喷淋塔+1 座活性炭吸附箱+1 根 15m 排气筒（DA002）	车间密闭+集气罩+1 台高压静电净化器+1 座碱液喷淋塔+1 座活性炭吸附箱+1 根 15m 排气筒（DA002）
				车间密闭+集气罩+1 台高压静电净化	与环评一致

类别	环评内容			实际配套情况	
	建设名称		工程内容		
	装饰膜生产车间	压延车间逸散废气	器+1座碱液喷淋塔+1座活性炭吸附箱+1根15m排气筒(DA003)		
			1座水喷淋塔+1台高压静电净化器+1座活性炭吸附箱+1根15m排气筒(DA008)		
		贴合废气	车间密闭+集气罩+1台高压静电净化器+1座碱液喷淋塔+1座活性炭吸附箱+1根15m排气筒(DA005)		
			彩印、复合废气		车间密闭+集气罩+1座RTO废气焚烧炉+1根15m排气筒(DA004)
		离型材料生产车间	配料搅拌、上硅、烘干、印刷废气		车间密闭+集气罩+1台高压静电净化器+1座碱液喷淋塔+1座活性炭吸附箱+1根15m排气筒(DA006)
			淋膜、熔融废气处理设施		低氮燃烧器+1根15m排气筒(DA007)
	导热油炉	导热油炉天然气燃烧废气	与RTO炉焚烧后尾气并管排放(DA004)		
	RTO焚烧炉	天然气助燃废气	设计污水处理站1座,设计处理能力约5t/d,设计处理工艺为“调节池+气浮+活性炭过滤”		
	废水	废气处理废水	化粪池1座		
		生活污水	1座50m ² 的危废仓库		
	固废	危废仓库	1座200m ² 的一般固废仓库		
		一般固废仓库	垃圾桶若干		
		生活垃圾			
噪声			厂房隔声、设备减振、距离衰减		
环境风险			1座约400m ³ 应急事故池		

(二) 建设过程及环保审批情况

- (1) 2017年10月31日,江苏新丰之星膜材料有限公司成立;
- (2) 2018年02月12日,取得宿迁市湖滨新区经济发展局关于该项目的备案通知书(备案证号:宿滨经备[2018]4号);
- (3) 2018年7月19日,项目取得宿迁市环境保护局环评批复(批复文号:宿环建管表2018065号);
- (4) 2020年01月07日,企业取得排污许可证(许可证编号:91321300MA1T75FD91001U,有效期:2020年01月07日至2023年01月06日);
- (5) 2020年4月,“PVC压延膜、装饰膜和离型材料项目”建成并开始对

生产设备及其配套的环保设施进行调试；

(6)企业实际建设过程中发现项目环境影响评价文件中产品产能与原辅材料不匹配，环评中原辅料使用量数据值太小，无法满足企业生产需求，另外企业建设过程存在环境保护措施调整、废气排放形式调整等问题，以上变化导致企业污染物排放量增加，拟重新编制“PVC 压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”；

(7) “PVC 压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”环评报告书，于 2019 年 11 月 1 日通过宿迁市生态环境局审批（宿环建管[2019]15 号）。

（三）投资情况

投资总额：项目实际总投资 34670.5 万元，其中环保投资为 773 万元。

（四）本次验收的范围

本次验收的范围为：“PVC 压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”环评报告书及其批复规定的各项环境保护设施建设落实情况。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况，本项目变动情况主要如下：

（一）废气处理方式变动

环评要求：一车间 PVC 压延膜生产线，项目设计为 3 条生产线，已建成并行运行 2 条。生产过程中挤出（密炼）、精炼、开练和压延废气产生的非甲烷总烃、HCl、油雾，采用 3 台“高压静电净化器+2 座碱液喷淋塔”+2 套一级活性炭吸附箱”+2 根 15m 排气筒（DA002、DA003）进行处理。高速捏合工段产生的粉尘，采用 2 台“脉冲袋式除尘器”+1 根 15m 排气筒（DA001）进行处理。

实际情况：一车间 PVC 压延膜生产线，在后期生产过程中只运行 2 条生产线。挤出（密炼）、精炼、开练和压延废气产生的非甲烷总烃、HCl、油雾，采用 2 台“高压静电净化器+2 座碱液喷淋塔”+2 套一级活性炭吸附箱”+2 根 15m 排气筒（DA002、DA003）进行处理。高速捏合工段产生的粉尘，采用 1 台“三斗脉冲袋式除尘器”+1 根 15m 排气筒（DA001）进行处理。

(二) 产品、设备、原辅料、公辅工程等变化情况见表 2~表 4。

根据现场踏勘情况，对照环评、批复以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）相关要求，本项目不存在重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

厂区实行“雨污分流、清污分流”，产生的废水主要包括废气处理废水、生活污水，其中废气处理废水收集后送厂区污水处理站处理。

厂区建设了 1 座处理能力为 5t/d 的污水处理站，主要用于处理废气处理废水，其处理工艺为“调节池+气浮+活性炭过滤”。生活污水经厂区化粪池处理。

全厂综合废水处理达标后，最终 DW001 排口排入新源污水处理厂深度处理。新源污水处理厂处理达标后的尾水最终排入新沂河。

(二) 废气

本项目有组织废气主要为来自于 PVC 压延膜生产线高速捏合工段产生的粉尘，挤出（密炼）、开练、过滤、精炼和压延工段废气，控制项污染物为非甲烷总烃、HCl、油雾；装饰膜生产线印刷（彩印）工段产生的非甲烷总烃，贴合工段产生的贴合废气，控制项污染物为非甲烷总烃、HCl、油雾；自粘装饰膜生产线复合加工工段产生的非甲烷总烃；离型材料生产线熔融、淋膜工段产生的非甲烷总烃，印刷工段产生的非甲烷总烃，配料搅拌、上硅、烘干工段产生的非甲烷总烃以及压延车间产生的车间逸散废气非甲烷总烃、HCl。

(1) 生产工艺废气处理

①车间一 PVC 压延膜生产线工艺废气高速捏合粉尘经车间密闭+集气罩收集后经 1 台袋式除尘器处理后经最终经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放（本项目 1#、2#压延线配套 1 台袋式除尘器，拟增加的 3#压延线决定取消不投产）；

车间一 PVC 压延膜生产线挤出（密炼）、开练、过滤、精炼和压延废气，污染物为非甲烷总烃、HCl、油雾，由于含有酸性气体氯化氢、油雾，此废气经

车间密闭+集气罩收集后先引入2台高压静电净化器除油后再经过2座碱液喷淋去除酸雾后最终经2座一级活性炭吸附深度处理（1#、2#生产线配备2台高压静电净化器、2座碱液喷淋塔、2套一级活性炭吸附箱，拟增加的3#压延生产线决定取消不投产）后分别经15m高排气筒（DA002、DA003）排放。

②车间二装饰膜生产线印刷废气非甲烷总烃、车间三自粘装饰膜生产线复合加工废气非甲烷总烃、车间三离型材料生产线配料搅拌、上硅、烘干废气非甲烷总烃、离型材料生产线印刷废气非甲烷总烃经车间密闭+集气罩收集后分别引入1套RTO焚烧炉集中处理后经15m高排气筒（DA004）排放。

③车间二装饰膜生产线贴合废气，污染物为非甲烷总烃、HCl、油雾，由于含有酸性气体氯化氢及油状油雾，此废气经车间密闭+集气罩收集后引入1套高压静电净化器除油后再经过1座碱液喷淋去除酸雾后最终经1套一级活性炭吸附深度处理后经15m高排气筒（DA005）排放。

④车间四离型材料生产线熔融、淋膜废气非甲烷总烃，由于淋膜位于车间四北侧，距离RTO焚烧炉较远，不便接入RTO焚烧炉，经车间密闭+集气罩收集后引入1套高压静电净化器+1套一级活性炭吸附处理后经15m高排气筒（DA006）排放。

（2）RTO炉天然气助燃废气及导热油炉烟气

⑤RTO天然气助燃废气（SO₂、NO_x、颗粒物）与RTO焚烧后的尾气并管最终经1根15m高排气筒（DA004）集中排放。

⑥导热油炉天然气燃烧废气（SO₂、NO_x、颗粒物）经集气管收集至低氮燃烧器处理后经15m高排气筒（DA007）排放。

（3）压延车间逸散废气

⑦压延车间逸散废气非甲烷总烃、HCl，经车间密闭微负压收集至1套高压静电净化器+1座水喷淋+1套一级活性炭吸附处理后经15m高排气筒（DA008）排放。

（三）噪声

选用低噪声设备，设备集中放置在车间；车间隔声、距离衰减等。项目周边无居民等敏感保护目标。

（四）固体废物

本项目已建成危废仓库约 50 平方米。已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求建设，项目固体废物的种类、性质、产生量与处理处置情况如表 5 所示。

表 5 固体废物的种类、性质、产生量与处理处置情况

序号	固废名称	属性	贮存方式	废物类别	废物代码	产生量(吨/年)	利用处置方式
1	废包装袋（原辅料桶内包装袋）	危险固废	捆扎/袋装	HW49	900-041-49	2.4	有资质单位焚烧处置
2	废油墨	危险固废	桶装	HW12	264-013-12	5.5	
3	废硅油	危险固废	桶装	HW13	265-103-13	3	
4	废导热油	危险固废	桶装	HW08	900-249-08	3 吨/5 年	
5	高压静电净化器废油	危险固废	桶装	HW08	900-249-08	1.0	
6	废活性炭	危险固废	袋装	HW49	900-039-49	28.3	
7	RTO 废保温层	危险固废	捆扎/袋装	HW49	900-039-49	3	
8	污水处理污泥/浮渣	危险固废	桶装	HW08	900-210-08	1	
9	过滤废渣	一般工业固废	桶装	/	/	5	收集后外售利用
10	切边废料	一般工业固废	袋装	/	/	448	
11	废原料桶（未破损或者未沾原辅料）	一般工业固废	桶装	/	/	5	收集后纳入危废仓库存储管理，最终由原料厂家回收利用
12	生活垃圾	一般固废	桶装/袋装	/	/	45	环卫清运

（五）其他环境保护设施

事故报警系统等设施已具备；应急预案正在编制中，已建成事故应急池 400m³；应急处置物资的储备按要求配备。除尘器进口设置防爆阀、除尘设备设

置泄爆片，应急处置物资的储备按要求配备。

四、环境保护设施调试效果

本项目进行验收监测于 2022 年 11 月 17 日~2022 年 11 月 20 日，进行验收监测，根据验收检测报告（报告编号：MST20221111002），项目环保设施调试效果如下：

（一）污染物达标排放情况

（1）废水

根据验收监测报告，废水处理化学需氧量、悬浮物、氨氮、TN、TP、石油类和全盐量等污染物排放浓度满足新源污水处理厂接管标准；项目废水排放达标。

（2）废气

根据验收监测结果：RTO 焚烧炉配套天然气进行助燃，天然气燃烧废气颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准。

生产工艺废气非甲烷总烃、粉尘、HCl 有组织排放满足江苏省地标《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放标准，

非甲烷总烃、颗粒物、HCl 无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度标准（PVC 压延过程产生的油雾按照非甲烷总烃进行管理）。

厂区内挥发性有机物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中厂区内 VOCs 无组织排放标准。

导热油炉天然气燃烧废气颗粒物、氮氧化物、二氧化硫满足《宿迁市“绿色标杆”示范企业申报实施方案（试行）》（宿污防指[2021]2 号）“二、申报标准”中规定的燃气锅炉的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放标准。

根据验收监测报告，项目无组织与有组织排放废气均达标。

(3) 噪声

根据验收监测报告，项目东、南、西、北厂界昼夜等效声级 $LeqdB(A)$ 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准；项目周边居住区(袁庄)噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。厂界噪声达标。

(4) 固废

①一般工业固废：过滤废渣、切边废料收集后外售；废原料桶（未破损或者未沾原辅料）收集后纳入危废仓库存储管理，最终由原料厂家回收利用；RTO 废保温层收集后委托资质单位填埋处理；生活垃圾、化粪池污泥和餐厨垃圾由环卫定期清运。

②危险废物：废包装袋（原辅料桶内包装袋）、废油墨、废硅油、废导热油、高压静电净化器废油、废活性炭和污水处理污泥/浮渣属于危险废物委托有资质单位处理。

(5) 污染物排放总量

项目废水、废气主要污染排放总量满足审批部门批复的总量指标。

(二) 环保设施去除效率

(1) 废水：

DW001：厂内污水站对 COD、SS 和石油类的平均去除率分别为 59.28%、61.35%和 76.27%。

(2) 废气：

DA001：车间一 PVC 压延膜生产线高速捏合工段，配套“车间密闭+集气罩收集后经 1 台袋式除尘器+15 米高排气筒”处理设施，颗粒物平均去除率为 96.49%；

DA002：车间一 1#PVC 压延膜生产线挤出、精炼、开练和压延工段，配套“车间密闭+集气罩收集后+1 台高压静电净化器除油+1 座碱液喷淋去除酸雾+1 座一级活性炭吸附深度处理+15 米高排气筒”处理设施。非甲烷总烃平均去除

率为 81.27%，氯化氢平均去除率为 50.09%；

DA003：车间一 2#PVC 压延膜生产线挤出、精炼、开练和压延工段，配套“车间密闭+集气罩收集后+1 台高压静电净化器除油+1 座碱液喷淋去除酸雾+1 座一级活性炭吸附深度处理+15 米高排气筒”处理设施。非甲烷总烃平均去除率为 79.11%，氯化氢平均去除率为 23.69%；

DA004：车间二装饰膜生产线印刷废气非甲烷总烃、车间三自粘装饰膜生产线复合加工废气非甲烷总烃、车间三离型材料生产线配料搅拌、上硅、烘干废气非甲烷总烃、离型材料生产线印刷废气非甲烷总烃，配套“车间密闭+集气罩收集+1 套 RTO 焚烧炉+15m 高排气筒”处理设施。其污染物成分“非甲烷总烃”经 RTO 焚烧后，全部生成燃烧产物“颗粒物、二氧化硫和氮氧化物”，非甲烷总烃的去除率默认为全部去除，燃烧产物只监测达标情况；

DA005：车间二装饰膜生产线贴合废气，配套“车间密闭+集气罩收集+1 套高压静电净化器除油+1 座碱液喷淋+1 套一级活性炭吸附+15m 高排气筒”处理设施。非甲烷总烃平均去除率为 85.15%，氯化氢平均去除率 54.98%；

DA006：车间四离型材料生产线熔融、淋膜废气配套“车间密闭+集气罩收集+1 套高压静电净化器+1 套一级活性炭吸附深度处理+15m 高排气筒”处理设施。非甲烷总烃平均去除率为 82.18%；

DA007：导热油炉天然气燃烧废气 SO₂、NO_x、颗粒物经集气管收集至低氮燃烧器处理后经 15m 高排气筒排放。只监测燃烧产物的达标排放情况。

DA008：压延车间逸散废气，配套“车间密闭微负压收集+1 套高压静电净化器+1 座水喷淋+1 套一级活性炭吸附处理+15m 高排气筒”处理设施。非甲烷总烃平均去除率为 88.47%，氯化氢平均去除率为 57.38%。

五、工程建设对环境的影响

企业位于宿迁市湖滨新区彩塑北路 98 号，处于宿迁高性能复合材料产业聚集区，地下水、土壤环境质量满足相应标准要求，厂界无组织废气、厂界噪声达到排放标准要求，项目周边外环境质量无异常。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定情形对项目逐一对照核查，无不符合项，项目建设满足环评及批复要求。验收组认为该项目建设情况及项目有关的各项环境保护设施符合验收条件，验收合格。

七、建议和要求

1、企业应加强安全生产，强化环境风险防范意识，加强突发环境事件应急演练，储备必要应急物资。

2、规范固危废的全过程管理；优化车间无组织废气收集、雨污分流体系，加强公司各污染治理设施的运行管理，保证设施长期稳定达标排放。

3、加强环境管理，完善相关管理台账，包括污染治理设施的操作记录（包括调试）及相关档案材料。

验收组组长：

朱纪胜

验收组其他人员：

刘金

徐

子

蒋

陈保东

段

王

江苏新丰之星膜材料有限公司“PVC压延膜、装饰膜和离型材料项目（重新报批）”

竣工环境保护自行验收工作组签到表

地点：

时间：2022年12月20日

姓名	单位	电话	身份证号码	职位/职称
朱绍明	江苏新丰之星膜材料有限公司			副总
司成刚				项目经理
孙嘉				行政助理
刘鑫	宿迁益众环保科技有限公司			高工
张心	江苏润天环保科技有限公司			高工
傅志祥	江苏润天环保科技有限公司			高工
徐方	江苏雨润环境工程股份有限公司			工程师
陈保东	江苏运斯特环保科技有限公司宿迁分公司			解员
段晗	江苏润天环保科技有限公司			技术员